

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Лебедянский завод строительных-отделочных машин"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3			
			класс 1	класс 2	класс 3	класс 4
1	2	3	4	5	6	7
Рабочие места (ед.)	88	88	0	43	37	8
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	147	147	0	63	71	13
из них женщин	37	37	0	15	17	5
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	ионизирующее излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Корпус основного производства																						
1	Начальник корпуса основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственно-диспетчерская служба																						
2	Ведущий специалист по планированию и диспетчеризации корпуса основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

3	Ведущий специалист по планированию и диспетчированию основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Ведущий специалист по планированию и диспетчированию производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Механосборочный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Мастер смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Кладощик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Комплектовщик - оператор штабелера	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
10A	Комплектовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
10-1A (10A)	Уборщик производственных помещений	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
10-2A (10A)	Уборщик производственных помещений	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Водитель погрузчика - комплектовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
12A	Оператор линии порошковой покраски	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
12-1A (12A)	Оператор линии порошковой покраски	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
12-2A (12A)	Оператор линии порошковой покраски	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
12-3A (12A)	Оператор линии порошковой покраски	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
13A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13-1A (13A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13-2A (13A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13-3A (13A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13-4A (13A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13-5A (13A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13-6A (13A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
14A	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
14-1A (14A)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет

15A	Укладчик-укладывщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-1A (15A)	Укладчик-укладывщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-2A (15A)	Укладчик-укладывщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
17	Наладчик автоматов и полуавтоматов - станочник широкого профиля (Автомат токарный шестипищальный мод. 15240-6К)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18A	Станочник широкого профиля (Токарно-винторезные станки универсальные)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18-1A (18A)	Станочник широкого профиля (Токарно-винторезные станки универсальные)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18-2A (18A)	Станочник широкого профиля (Токарно-винторезные станки универсальные)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19A	Станочник широкого профиля (Сверлильные станки)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19-1A (19A)	Станочник широкого профиля (Сверлильные станки)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20A	Станочник широкого профиля (Латунно-центровые станки токарные с ЧПУ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20-1A (20A)	Станочник широкого профиля (Латунно-центровые станки токарные с ЧПУ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20-2A (20A)	Станочник широкого профиля (Латунно-центровые станки токарные с ЧПУ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20-3A (20A)	Станочник широкого профиля (Латунно-центровые станки токарные с ЧПУ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20-4A (20A)	Станочник широкого профиля (Латунно-центровые станки токарные с ЧПУ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21A	Станочник широкого профиля (Токарно-револьверные станки)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21-1A (21A)	Станочник широкого профиля (Токарно-револьверные станки)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Станочник широкого профиля (Фрезерные станки)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

23	Шлифовщик (Кругло-шлифовальный станок)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24А	Слесарь механосборочных работ (производство стрем-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-1А (24А)	Слесарь механосборочных работ (производство стрема-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-2А (24А)	Слесарь механосборочных работ (производство стрема-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-3А (24А)	Слесарь механосборочных работ (производство стрема-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-4А (24А)	Слесарь механосборочных работ (производство стрема-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-5А (24А)	Слесарь механосборочных работ (производство стрема-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-6А (24А)	Слесарь механосборочных работ (производство стрема-нок)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25	Слесарь механосборочных работ (упаковка стремьянок)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Сварочно-заготовительный цех																												
26	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Старший мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28	Мастер смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30А	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31	Водитель погрузчика - ком-плектовщик	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32А	Диспетчер-комплектующий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33А	Оператор автоматических и полуматричных линий станков и установок (Пресс гидравлический, пресс кри-вошипный)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33-1А (33А)	Оператор автоматических и полуматричных линий станков и установок (Пресс гидравлический, пресс кри-вошипный)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

33-2A (33A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Пресс гидравлический, пресс кри-вошипный)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Авто-мат. ленточно-пресной)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Нож-ницы гидравлические гильо-тинные, пресс-ножницы)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Свер-лильный станок 2Н125, то-чильно-шлифовальный ста-нок)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Маши-на гильотинная резальная FASTI 527-20/3.25)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Нож-ницы дисковые Lucas 5/1800)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Листо-вой лубрикатор HESTRA, вытяжной аппарат ТАР 500/250/100)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Обрез-ной заваляловочный аппарат LUKAS VBU-1200)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41A	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Пресс гидравлический ДАР 200/15)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41-1A (41A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Пресс гидравлический ДАР 200/15)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

42	Оператор портальной машины термической резки с ЧПУ (плазма)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Наладчик оператор листообработывающего оборудования с программным управлением (листогиб)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Оператор установки для лазерной резки	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
45	Наладчик оператор листообработывающего оборудования с программным управлением (Многофункциональный штамповочный центр RAINER LUX1225 (дырокол)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-1А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-2А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-3А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-4А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-5А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-6А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
46-7А (46А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, занятый сваркой в среде углекислого газа	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет

46-8A (46A)	Электрооборудование на автома- тических и полуавтоматиче- ских машинах, занятых свар- кой в среде углекислого газа	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
47A	Слесарь по сборке металло- конструкций	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47-1A (47A)	Слесарь по сборке металло- конструкций	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47-2A (47A)	Слесарь по сборке металло- конструкций	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 21.08.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора по
производству

(должность)

(подпись)

Г.И. Маслов

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

В.Н. Сотников

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Технический директор

(должность)

(подпись)

В.В. Клыков

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Начальник СУП

(должность)

(подпись)

В.Н. Овчинников

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Начальник корпуса основного произ-
водства

(должность)

(подпись)

В.А. Сатин

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Главный метролог - Начальник ЦЗЛ

(должность)

(подпись)

Н.Д. Кузьмина

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Начальник бюро ОТ

(должность)

(подпись)

И.Н. Ростовцев

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

б/н

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

О.В. Дергунова

Ф.И.О.

(дата)

18.09.15

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: ОАО "Лебедянский завод строительного-отделочных машин"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Корпус основного производства</i>					
<i>Производственно-диспетчерская служба</i>					
<i>Механосборочный цех</i>					
12А(12-1А; 12-2А; 12-3А). Оператор линии порошковой покраски	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
21А(21-1А). Станочник широкого профиля (Токарно-револьверные станки)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
24А(24-1А; 24-2А; 24-3А; 24-4А; 24-5А; 24-6А). Слесарь механосборочных работ (производство стремянок)	Шум. Применение средств индивидуальной защиты	Снижение уровня шума			
<i>Сварочно-заготовительный цех</i>					
33А(33-1А; 33-2А). Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Пресс гидравлический, пресс кривошипный)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
35. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Ножницы гидравлические гильотинные, пресс-ножницы)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
37. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Машина гильотинная резальная FASTI 527-20/3,25)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
39. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Листовой лутрикатор NESTRA, вытяжной аппарат TAP 500/250/100)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
40. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Обрезной завальцовочный аппарат LUKAS VBU-1200)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
41А(41-1А). Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок (Пресс гидравлический DAP 200/15)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

45. Наладчик оператор листообрабатывающего оборудования с программным управлением (Многофункциональный штабной центр RAINIER LUX1225 (дырокот))	Цум: Применение средств индивидуальной защиты	Снижение уровня шума		
---	---	----------------------	--	--

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
Заместитель генерального директора по
производству

(подпись)

Г.И. Маслов
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(подпись)

В.Н. Сотников
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)

Технический директор

(подпись)

В.В. Клыков
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)

Начальник СУП

(подпись)

В.Н. Овчинников
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)

Начальник корпуса основного произ-

водства
(подпись)

В.А. Сатин
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)

Главный метролог - Начальник ЦЗЛ

(подпись)

Н.Д. Кузьмина
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)

Начальник бюро ОТ

(подпись)

И.Н. Ростовцев
Ф.И.О.

18.09.15
(дата)